



- Saldatrice inverter, con funzionamento continuo e pulsato, multiprocesso (MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift) con unità trainafilo esterna a 4 rulli, 500A. Alimentazione 3ph 230/400V. Con gruppo di raffreddamento AQUA.
- Sistema Operativo Wave OS. Modalità EASY e EXPERT (ambiente di lavoro personalizzabile).
- Possibilità di operare su diversi materiali saldati o saldobrasati in pulsato e doppio pulsato (PULSE e POP)
- Archi di saldatura avanzati per applicazioni specifiche (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Possibilità di creare, salvare, richiamare programmi di saldatura personalizzati.
- Interfaccia user-friendly con schermo TFT a colori per un'interazione semplificata con il prodotto.
- Operazioni di saldatura tracciabili e analizzabili attraverso il salvataggio dei dati via USB o su piattaforma cloud (optional)
- Elevate performance con consumi ridotti.

## DATI TECNICI

CODICE	<b>816979</b>	CAMPO REG.CORR. 230V DC	<b>20 - 400 A</b>	Ø FILO SALDATURA ALLUM.	<b>0,8 - 1,6 mm</b>
TENSIONE DI RETE TRIFASE	<b>230 / 400 V</b>	CORRENTE AL 60% DC 230V	<b>330 A</b>	Ø FILO SALDATURA ANIMATO	<b>1 - 2,4 mm</b>
TOLLERANZA RETE	<b>-25 / +15 %</b>	CORRENTE AL 100% DC 230V	<b>230 A</b>	Ø FILO BRASATURA	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
FREQUENZA DI RETE	<b>50 / 60 Hz</b>	CORR. ASSORB. MAX 230V	<b>51 A</b>	DIMENSIONE BOBINA Min-Max	<b>200 - 300 mm</b>
CORRENTE MAX DC EN60974-1	<b>400 @ 60% A</b>	TENS. VUOTO MAX DC 230V	<b>110 V</b>	RULLINI	<b>4</b>
CAMPO REG.CORRENTE DC	<b>20 - 500 A</b>	RANGE VOUT MIG 230V	<b>9 - 34 V</b>	TIPO RULLINI	<b>P</b>
CORRENTE AL 60% DC	<b>400 A</b>	CORR. ASSORB. AL 60% 230V	<b>22,0 A</b>	RULLINI Ø	<b>30 mm</b>
CORRENTE AL 100% DC	<b>300 A</b>	POT. ASSORB. AL 60% 230V	<b>12,2 kW</b>	RANGE VELOCITA' FILO	<b>1,5 - 20 m/min</b>
CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	<b>41 A</b>	POT. ASSORB. MAX 230V	<b>16 kW</b>	LUNGHEZZA CAVO ALIMENTAZ.	<b>3 m</b>
TENS. VUOTO MAX DC	<b>85 V</b>	FUSIBILE 230V	<b>32 A</b>	CLASSE COMPATIBIL. ELETTROMAG.	<b>A</b>
RANGE VOUT MIG	<b>9 - 39 V</b>	POTENZA ASSORBITA idle	<b>41 W</b>	NORMATIVA	<b>EN 60974-1 /-5 /-10</b>
CORRENTE ASSORBITA AL 60%	<b>28,9 A</b>	RENDIMENTO	<b>90 %</b>	CLASSE DI ISOLAMENTO	<b>H</b>
POTENZA ASSORBITA AL 60%	<b>16,0 kW</b>	Ø ELETTRODI	<b>1,6 - 8 mm</b>	GRADO DI PROTEZIONE	<b>IP23</b>
POTENZA ASSORBITA MASSIMA	<b>23 kW</b>	TIPO DI TRAINO	<b>TI 60.40</b>	DIMENSIONI (LxWxH)	<b>103 x 51 x 145 cm</b>
FUSIBILE	<b>25 A</b>	Ø FILO SALDATURA ACCIAIO	<b>0,6 - 2,4 mm</b>	PESO	<b>100 kg</b>
COR.MAX DC EN60974-1 230V	<b>330 @ 60% A</b>	Ø FILO SALDATURA INOX	<b>0,8 - 2,4 mm</b>		

## COMPOSIZIONE

### GRUPPI RAFFREDDAMENTO ACQUA

804058 GRA 5500 GRUPPO RAFFREDDAMENTO ACQUA

### CAVI COLLEGAMENTO MIG

804293 CAVO COLLEGAMENTO 70MMQ 1.5M AQUA

### TRAINAFILO E ACCESSORI

806276 TI 60.40 TRAINAFILO

## ACCESSORI OPTIONAL

### PINZE PORTAELETTRODO CON CAVO

804126 PINZA PORTAELETTRODO + CAVO 70MMQ 4M AX70

### COMANDI A DISTANZA

802336 RC-20 10 M COMANDO 2POT

### ALTRI ACCESSORI

803067 KIT SUPPORTO DOPPIA BOMBOLA

### RIDUTTORI DI PRESSIONE

722346 RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 32 L/min

804208 ATTACCO RAPIDO GAS

### KIT SALDATURA MIG/MAG

802409 KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-1,6 MM

802276 KIT SALDATURA FILO ANIMATO D. 1-2,4 MM

### TORCE MIG - AQUA

742996 MT240 TORCIA MIG 4M AQUA

742821 MT500 TORCIA MIG 4M AQUA

722683 MT500 TORCIA MIG 5M AQUA

742881 MT555 DC TORCIA MIG 4M AQUA

### TRAINAFILO E ACCESSORI

804224 KIT RUOTE TRAINAFILO

802486 ADATTATORE BOBINA B-300

### CAVI COLLEGAMENTO MIG

802398 CAVO COLLEGAMENTO 70MMQ 4M AQUA

802399 CAVO COLLEGAMENTO 70MMQ 10M AQUA

802470 CAVO COLLEGAMENTO 95MMQ 30M AQUA

### ALTRI ACCESSORI MIG

982219 KIT SCHEDA PUSH PULL

804403 KIT STAFFE MULTIUSO PER GENERATORE

### TORCE TIG

742058 ST26V 4M AX50 TORCIA TIG

### MASCHERE

802936 VANTAGE RED XL

### GRUPPI RAFFREDDAMENTO ACQUA

802976 FLUIDO REFRIGERANTE PER GRA

### SISTEMA DI MONITORAGGIO

982782 TAAC 4.0 10M KIT

## DESCRIZIONE

---

Saldatrice inverter, con funzionamento continuo e pulsato, multiprocesso MIG- MAG/FLUX/BRAZING/ MMA/TIG DC-Lift, unità trainafilo esterna a 4 rulli.

Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura: personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione SINERGICA dei parametri.

E' possibile operare su diversi materiali (acciaio, acciaio inox, alluminio, lamiere galvanizzate e zincate) in pulsato e doppio pulsato (PULSE e POP).

Presenza di archi di saldatura avanzati per applicazioni specifiche (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG).

Molteplici programmi di saldatura memorizzati e possibilità di creazione, salvataggio ed esportazione di numerosi programmi personalizzati.

Il trainafilo professionale a 4 rulli è progettato per garantire un'alimentazione del filo precisa e costante, anche in applicazioni industriali continuative ad alti duty cycle. Robusto ed ergonomico, con supporto bobine fino a 300 mm, illuminazione interna, protezione IP e compatibilità con torce aria/liquido, assicura affidabilità, versatilità e resistenza in ambienti gravosi. Permette la regolazione in remoto di tutti i parametri di saldatura.

Fascio cavi intercambiabile.

### Caratteristiche:

- robusta, resistente agli urti e alla polvere;
- struttura compatta ed ergonomica;
- elevata efficienza energetica e consumi ridotti;
- display grafico TFT Wave.

### MIG-MAG

- sistema Operativo Wave OS. Modalità EASY e EXPERT (ambiente di lavoro personalizzabile);
- 130 curve sinergiche predisposte;
- archi di saldatura avanzati: ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG;
- visualizzazione a display di velocità filo, tensione e corrente di saldatura;
- selezione funzionamento 2/4 tempi, Bi-Level, spot, spessori materiali inch e mm;
- Fino a 18 parametri avanzati di saldatura regolabili tra i quali: correnti di start / end e correzioni d'arco; rampe di salita e discesa; Pre e Post Gas.

### MMA

- regolazioni in MMA: hot start, arc force;
- protezione antistick;
- dispositivo VRD.

### TIG

- innesco LIFT DC e visualizzazione su display di tensione e corrente di saldatura.

Protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore.  
Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa, unità trainafile, cavi di collegamento e gruppo di raffreddamento.

## DOWNLOAD

---



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI



CERTIFICATO



SOFTWARE/APP